



# **ДОБРО ПОЖАЛОВАТЬ, АБИТУРИЕНТ – 2019!**

**Направления подготовки, образовательные программы,  
вступительные испытания, перечень документов,  
сроки приема документов и зачисления,  
порядок учета индивидуальных достижений.**

**ПРИЕМНАЯ КОМИССИЯ**

**150999, г. Ярославль, Московский проспект, д. 84,  
корпус ЯГТУ «А», 2 этаж, каб. А-219**

**Тел/факс: 8 (4852) 44-17-39, тел.: 8-800-200-76-88**

**[www.ystu.ru](http://www.ystu.ru) [priem@ystu.ru](mailto:priem@ystu.ru)**

**ПЕРЕЧЕНЬ НАПРАВЛЕНИЙ ПОДГОТОВКИ, СПЕЦИАЛЬНОСТЕЙ И ВСТУПИТЕЛЬНЫХ ИСПЫТАНИЙ  
В ЯРОСЛАВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ В 2019 ГОДУ**

Код	Наименования направлений подготовки по очной форме обучения (бакалавриат – 4 года) прием на бюджет и платное обучение	Прох. баллы 2018 года	Вступительные испытания
<b>ХИМИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ</b>			
04.05.01	Фундаментальная и прикладная химия (специальность - 5 лет обучения)	<b>215</b>	1. Химия 2. Биология 3. Русский язык
18.03.01	Химическая технология	<b>184</b>	1. Математика 2. Химия 3. Русский язык
18.03.02	Энерго- и ресурсосберегающие процессы в химической технологии, нефтехимии и биотехнологии,	<b>179</b>	1. Математика 2. Биология 3. Русский язык
<b>МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ФАКУЛЬТЕТ</b>			
44.03.04	Профессиональное обучение	<b>186</b>	1. Математика 2. Обществознание 3. Русский язык
22.03.01	Материаловедение и технологии материалов,	<b>175</b>	1. Математика 2. Физика 3. Русский язык
15.03.02	Технологические машины и оборудование,	<b>179</b>	
15.03.05	Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств	<b>188</b>	
27.03.04	Управление в технических системах	<b>189</b>	1. Математика 2. Информатика и ИКТ 3. Русский язык
<b>АВТОМЕХАНИЧЕСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ</b>			
23.05.01	Наземные транспортно-технологические средства (специальность - 5 лет обучения)	<b>182</b>	1. Математика 2. Физика 3. Русский язык
13.03.03	Энергетическое машиностроение	-	
23.03.02	Наземные транспортно-технологические комплексы	<b>164</b>	
23.03.03	Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов	<b>164</b>	
<b>АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ФАКУЛЬТЕТ</b>			
07.03.01	Архитектура (бакалавриат - 5 лет обучения), Профили: - архитектурное проектирование; - дизайн городской среды.	<b>299</b>	1. Рисунок 1 2. Рисунок 2 3. Математика 4. Русский язык
08.03.01	Строительство, профили: - промышленное и гражданское строительство; - автомобильные дороги.	<b>207 / 186</b>	1. Математика 2. Физика 3. Русский язык
20.03.02	Природообустройство и водопользование	<b>165</b>	1. Математика 2. Биология 3. Русский язык
<b>ИНЖЕНЕРНО-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ</b>			
27.03.02	Управление качеством	<b>183</b>	1. Математика 2. Физика 3. Русский язык
27.03.01	Стандартизация и метрология	<b>175</b>	
09.03.02	Информационные системы и технологии,	<b>196</b>	1. Математика 2. Информатика и ИКТ 3. Русский язык
09.03.04	Программная инженерия	<b>214</b>	
<b>Прием на места по договорам об оказании платных образовательных услуг</b>			
38.03.01	Экономика, экономика, экономическая информатика	-	1. Математика 2. Обществознание 3. Русский язык
38.03.02	Менеджмент	-	

**На направления подготовки : 07.03.01 Архитектура, 08.03.01 Строительство, 38.03.01 Экономика прием ведется по каждой образовательной программе отдельно.**

## ФОРМЫ ВСТУПИТЕЛЬНЫХ ИСПЫТАНИЙ

при приеме на первый курс для обучения по программам бакалавриата и программам специалитета  
по очной форме обучения:

- ◆ единый государственный экзамен (ЕГЭ за 2015 – 2019 гг.);
- ◆ тестирование ЯГТУ (тест-экзамен ЯГТУ) сдают отдельные категории абитуриентов:
  - лица, поступающие на базе профессионального образования
  - лица с ограниченными возможностями здоровья, дети-инвалиды, инвалиды;
  - иностранцы граждане.

### ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ

При подаче заявления о приеме в ЯГТУ поступающие предоставляют:

- **паспорт** (предъявляется лично) и его **ксерокопию** (страницы с фото, ФИО и регистрацией) для формирования личного дела;
- **документы об образовании (диплом, аттестат): оригинал и его ксерокопию или только ксерокопию:**

лица, получившие среднее профессиональное образование на базе 11 классов, при подаче документов должны предоставлять **диплом СПО вместе с аттестатом за 11 классов**. При поступлении только по результатам ЕГЭ таким абитуриентам разрешается предоставлять аттестат за 11 классов без диплома СПО;

лица, получившие среднее профессиональное образование на базе 9 классов, при подаче документов должны предоставлять только диплом СПО;

- **три фотографии 3x4** (на матовой фотобумаге черно-белые или цветные);
- **медицинскую справку по форме 086-у** (возможно предоставление вместе с оригиналом документа об образовании);
- копии **документов**, подтверждающие право **зачисления по особой квоте, целевой квоте, преимущественное право** (могут быть заверены нотариусом или приемной комиссией при обязательном предоставлении абитуриентом оригиналов документов);
- документы, подтверждающие **индивидуальные достижения и их копии;**
- почтовый конверт стандартного размера **с маркой**.

Сведения о результатах ЕГЭ указываются в заявлении. Действительными считаются результаты ЕГЭ, начиная с 2015 года и по 2019 год.

**Лица, поступающие на платные места**, должны оформить бланки договоров (3 экземпляра для физических лиц, 4 экземпляра для договора с предприятиями) и зарегистрировать договор в кабинете Г-104 (первый этаж корпуса «Г», красное 9-этажное здание), тел. 44-04-68. Далее необходимо произвести оплату полной суммы за год обучения либо половины суммы (за один семестр) в банке. В Приемной комиссии (каб. А-219) зарегистрировать оплату договора, получить на руки свой экземпляр договора.

После завершения обучения по программам бакалавриата выпускники могут продолжить обучение по программе магистратуры любого направления подготовки очной или заочной формы. Зачисление осуществляется по результатам экзамена по профилю магистратуры.

- **Иногородние студенты обеспечиваются общежитием;**
- **Отсрочка от службы в армии** для студентов очной формы обучения предоставляется в соответствии с действующим законодательством;
- **Подготовительные курсы для поступающих на направление «Архитектура» начинаются с 24 июня 2019 года.**

## **ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ДОСТИЖЕНИЯ**

При подаче заявления на обучение по программам бакалавриата (специалитета) ЯГТУ начисляет дополнительные баллы за следующие **индивидуальные достижения**:

- наличие статуса чемпиона и призера Олимпийских игр, Паралимпийских игр и Сурдлимпийских игр, чемпиона мира, чемпиона Европы, победителя первенства мира, первенства Европы в области спорта – **10 баллов**;

- наличие золотого значка ГТО – **9 баллов**; наличие серебряного значка ГТО – **8 баллов**; наличие бронзового значка ГТО – **7 баллов**;

- аттестат с отличием и медалью, диплом СПО с отличием – **10 баллов**;

- волонтерская деятельность - **5 баллов**;

- участники, призеры, победители олимпиад по школьным предметам – **от 6 до 10 баллов** в зависимости от уровня олимпиады (городские, областные, всероссийские и др.);

- участники, призеры, победители спортивных мероприятий – **от 4 до 7 баллов**;

- участники, призеры, победители творческих конкурсов – **от 3 до 6 баллов**;

- участники заключительного этапа олимпиад "Учись строить будущее", "Звезда", программы "Открытие" - **6 баллов**, участники заключительного этапа предметных олимпиад ЯГТУ - **6 баллов**, победители и призеры предметных олимпиад ЯГТУ - **10 баллов**;

- победители и призеры программы "Открытие" – **10 баллов**.

- иные заслуги в различных областях - **3 балла**.

Дополнительные баллы за индивидуальные достижения включаются в сумму конкурсных баллов вступительных испытаний. При этом поступающему может быть начислено не более 10 дополнительных баллов суммарно.

## **СРОКИ ПРИЕМА ДОКУМЕНТОВ И ЗАЧИСЛЕНИЯ**

**Прием документов на первый курс очной** формы обучения **начинается 20 июня 2019 года.**

**Окончание приема документов:**

- для поступающих на направление «Архитектура», а также для поступающих по результатам тест-экзамена ЯГТУ – **10 июля 2019 года** (каждое вступительное испытание проводится в один поток);

- для поступающих по результатам ЕГЭ – **26 июля 2019 года.**

**Поступающие вправе подать заявление одновременно не более чем в пять вузов.**

**Поступающие на первый курс ЯГТУ очного обучения вправе подать заявления не более чем на три направления подготовки и специальности.**

**Заявление можно подавать на любую форму (очно, заочно) и по любым условиям приема (бюджет, платно):**

**Процедура зачисления проходит в два этапа: с 27 июля по 8 августа.**

**27 июля** - размещение списков поступающих на официальном сайте и на информационном стенде приемной комиссии;

**этап приоритетного зачисления** – зачисление без вступительных испытаний, зачисление на места в пределах особой квоты и целевой квоты

**29 июля** - издается приказ (приказы) о зачислении лиц, подавших до **28 июля** заявление о согласии на зачисление совместно с оригиналом документа об образовании, из числа поступающих без вступительных испытаний, поступающих на места в пределах квот;

**первый этап зачисления** (зачисление на 80% конкурсных мест):

**3 августа** - издается приказ (приказы) о зачислении лиц, подавших до **1 августа** заявление о согласии на зачисление совместно с оригиналом документа об образовании, до заполнения 80% основных конкурсных мест;

**второй этап зачисления** (зачисление на 100% конкурсных мест):

**8 августа** - издается приказ (приказы) о зачислении лиц, подавших до **6 августа** заявление о согласии на зачисление совместно с оригиналом документа об образовании, до заполнения 100% основных конкурсных мест.